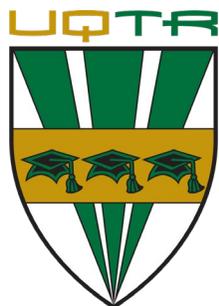
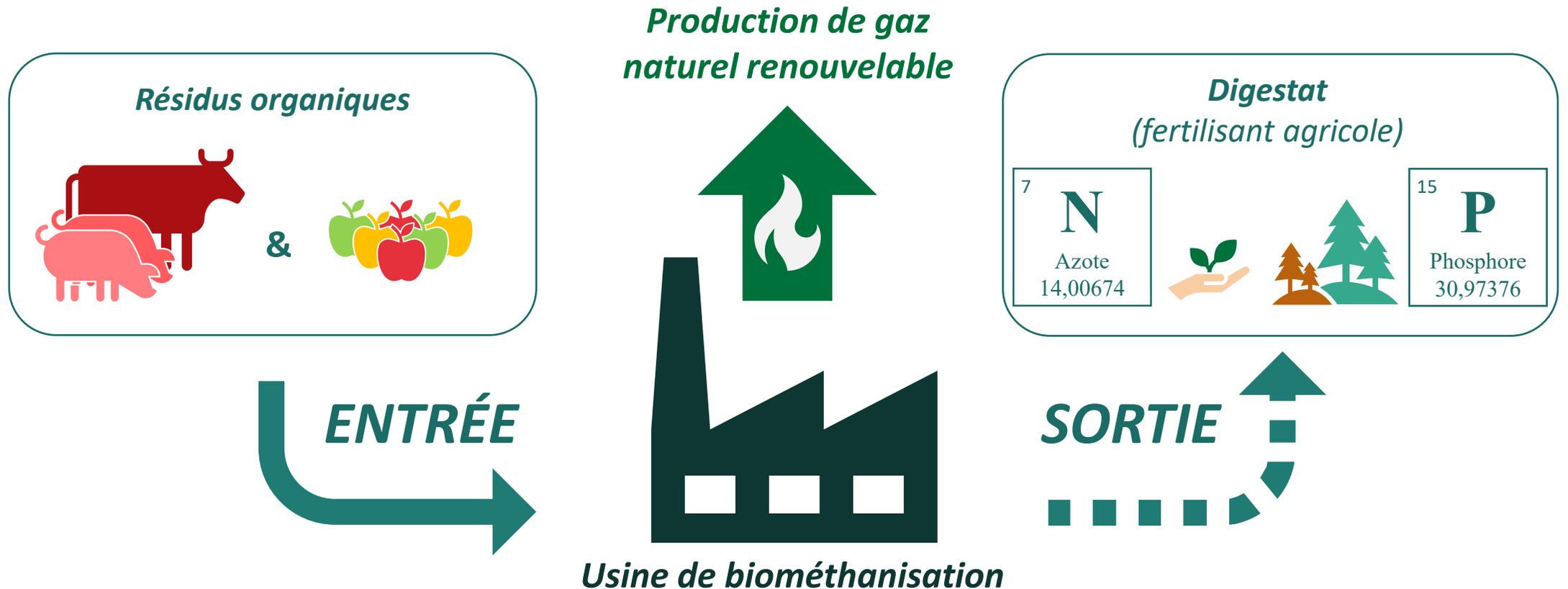


Optimisation de l'allocation et du transport de co-produits de la biométhanisation dans une chaîne d'approvisionnement circulaire

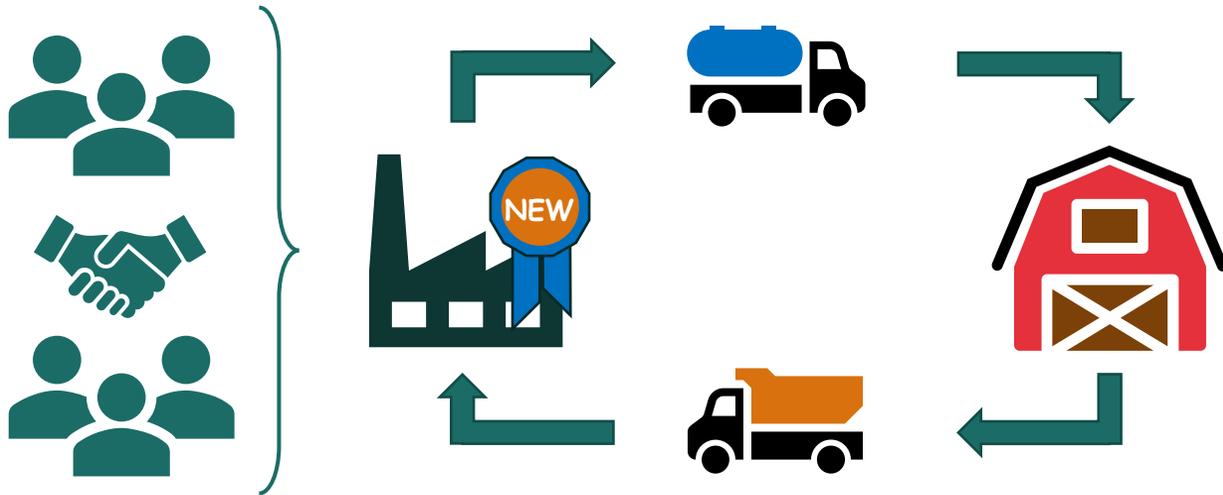
Présentation par Mathieu FAURE



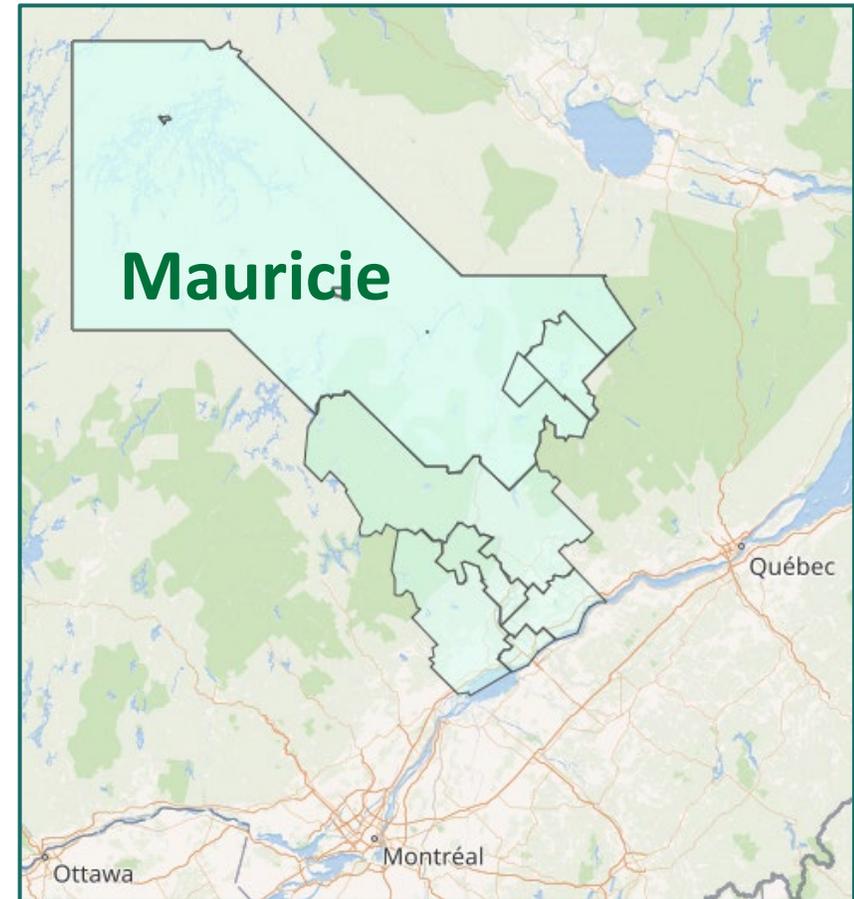
Les outils et les clés de compréhension



Tout savoir sur le cas d'étude



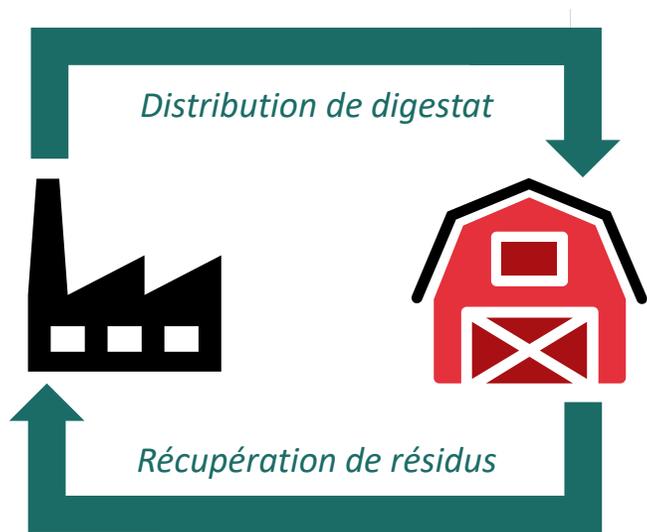
	Emetteur preneur	Emetteur non-preneur
Fournissent des résidus organiques	✓	✓
Récupèrent du digestat	✓	✗



Optimisation du transport



Exemple de flotte hétérogène



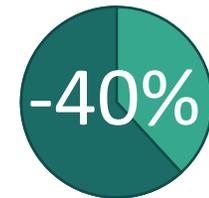
Exemple de retour en charge

Scénario	Type de flotte	Retours en charge autorisés
S01	Homogène	✗
S02	Hétérogène	✗
S03	Homogène	✓
S04	Hétérogène	✓

S04 par rapport à S01 :

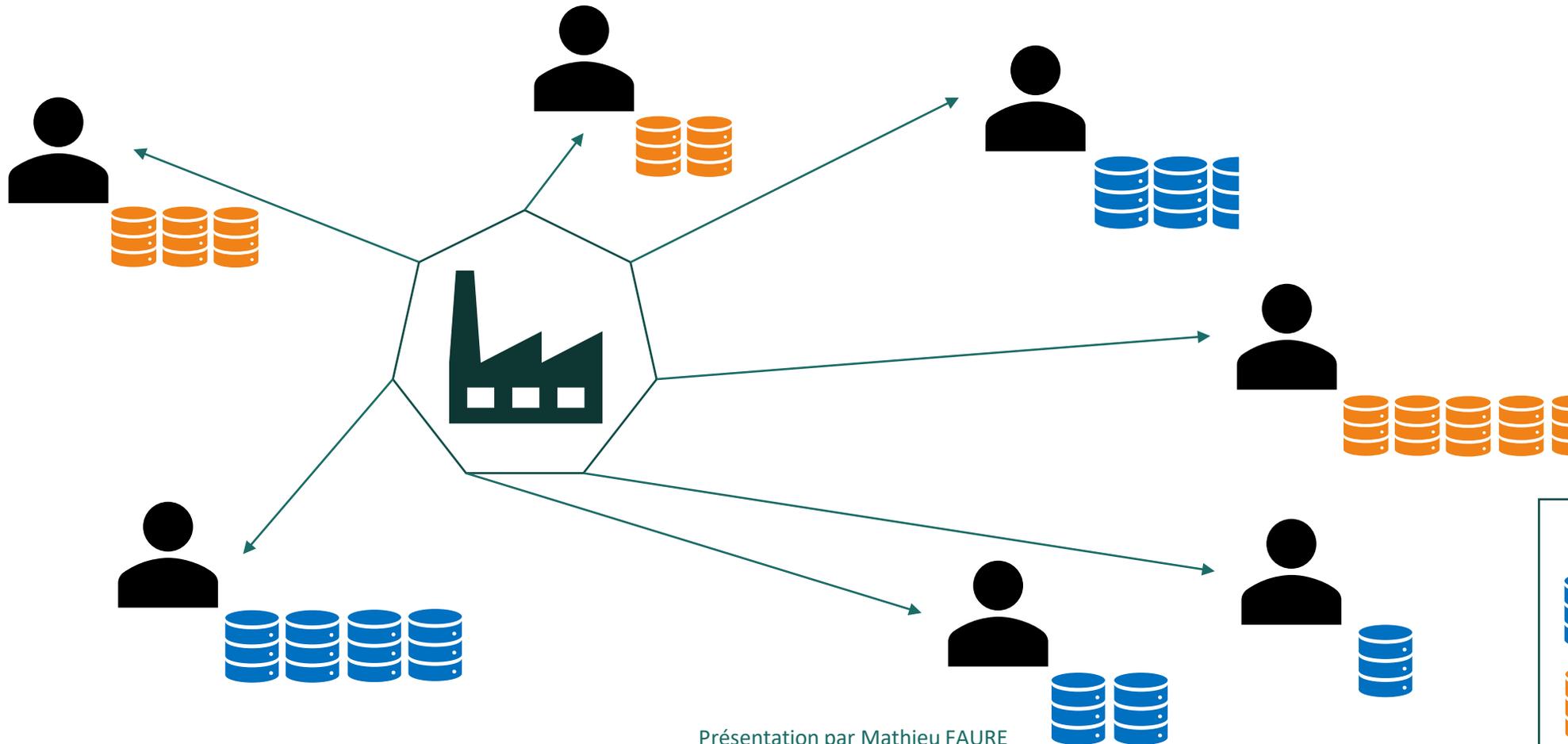


sur le total des coûts liés au transport



sur le nombre total de km parcourus

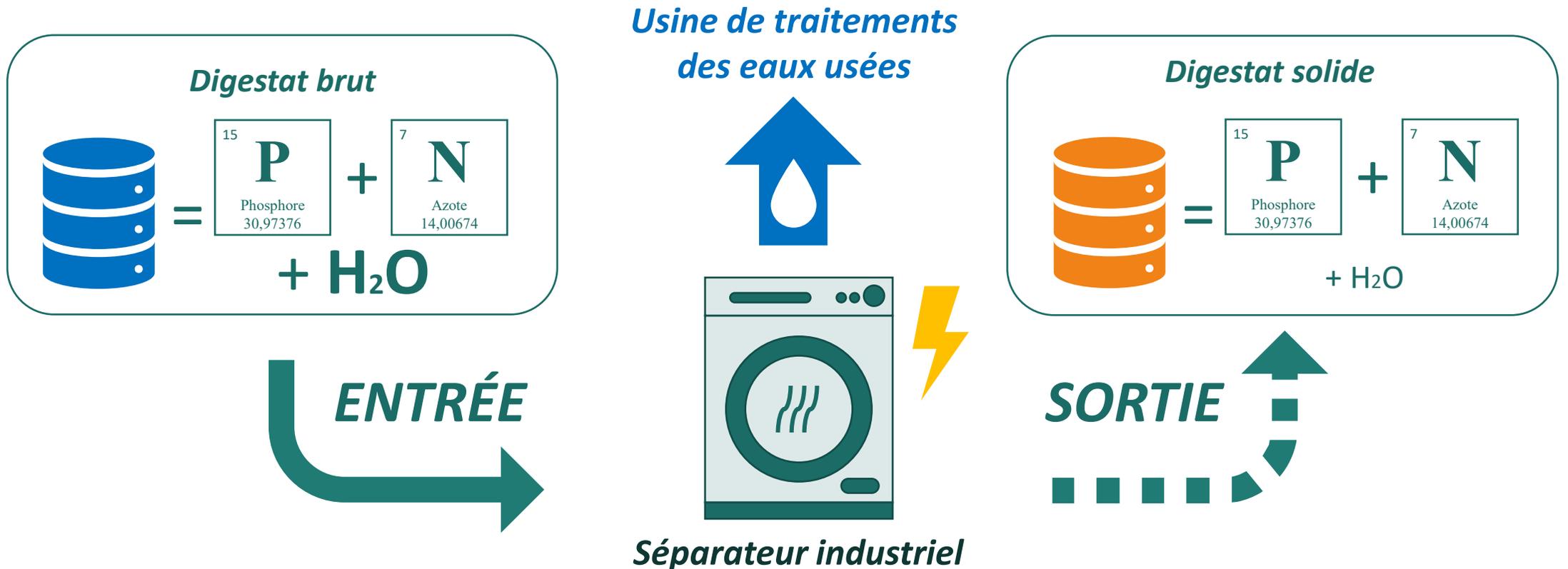
Optimisation des allocations



Légende

-  Unité de digestat brut
-  Unité de digestat solide

Production de digestat solide



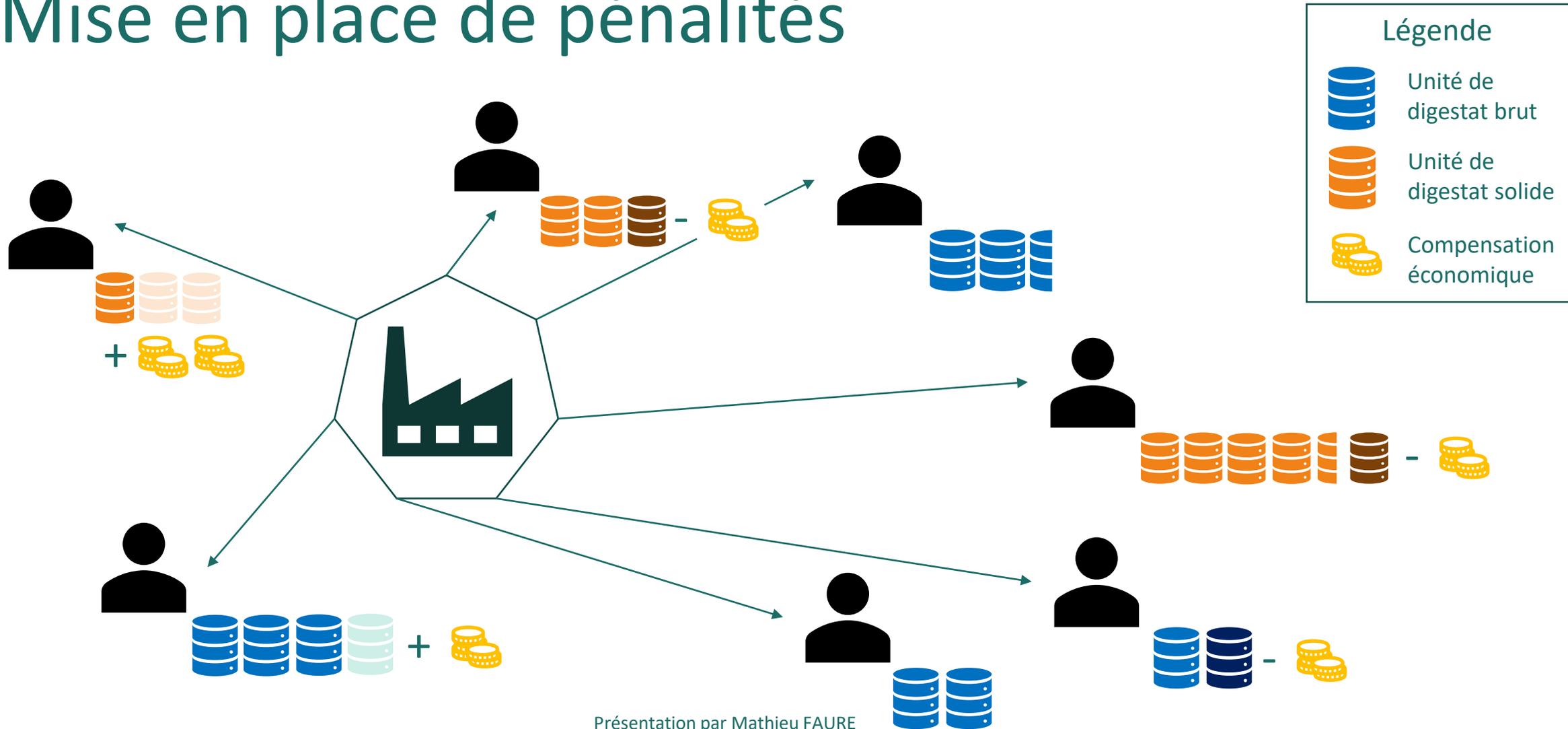
Stratégies d'allocations

- ST01 : Prorata lié au volume de matière humide fourni (cas de référence)
- ST02 : Prorata lié au volume de matière sèche fourni
- ST03 : Prorata lié à la saturation en phosphore des sols
- ST04 : Prorata lié à la valeur marchande des résidus fournis

- ST05 : Minimiser au maximum les coûts liés au transport et au séparateur
- ST06 : Équilibre entre ST01 et ST05

- ST07 : Extremum : tout convertir en digestat solide
- ST08 : Extremum : rien convertir en digestat solide

Mise en place de pénalités



Quelle est la suite ?

- Prise de décision à travers un théâtre de décision collaboratif



- Volonté de co-crédation et de co-idéation avec les acteurs directement concernés



Grands partenaires



Partenaire des activités scientifiques

